



1º CONGRESSO SUL-AMERICANO, 2º CONGRESSO BRASILEIRO E 3º CONGRESSO PAULISTA DE
Urgências e Emergências Pediátricas

02 a 05 de maio de 2018 - Centro de Convenções Frei Caneca - São Paulo - SP

CERTIFICADO

Certificamos que o trabalho **PO-185 - ANÁLISE DOS VALORES GASTOS EM ATENDIMENTOS DE URGÊNCIA POR FRATURAS EM PACIENTES PEDIÁTRICOS DE 2013 A 2017 NO ESTADO SÃO PAULO** foi apresentado no **1º Congresso Sul-Americano, 2º Congresso Brasileiro e 3º Congresso Paulista de Urgências e Emergências Pediátricas**, realizado de 02 a 05 de maio de 2018, no Centro de Convenções Frei Caneca, em São Paulo - SP, na qualidade de **PÔSTER**.

Autores: **CAMYLLA SANTOS DE SOUZA, ADRIANA KURDEJAK, GABRIELLA ENÉAS PERES RICCA, NAYARA LIMA FIRMEZA, ADELMO ISAAC MEDEIROS AVELINO, JOÃO DAVID DE SOUZA NETO.**

São Paulo, 05 de maio de 2018.


CLAUDIO BARSANTI
Presidente da
Sociedade de Pediatria
de São Paulo


LUCIANA RODRIGUES SILVA
Presidente da
Sociedade Brasileira
de Pediatria


OSVALDO BELLO
Presidente da Sociedade
Latino-americana de
Emergências Pediátricas


HANY SIMON JUNIOR
Presidente
do Congresso


SULIM ABRAMOVICI
Presidente de Honra
do Congresso



Realização:



