



XXX

**Congresso da Sociedade
Brasileira de Cardiologia do
Espírito Santo - SBC/ES**

PEDRA AZUL - DOMINGOS MARTINS/ES

Certificado

Certificamos que

JOAO DAVID DE SOUZA NETO

Participou do **XXX Congresso da Sociedade Brasileira de Cardiologia do Espírito Santo - SBC/ES**,
realizado no período de 16 a 18 de agosto de 2018, com carga horária de 27 horas, no Centro de
Convenções do Hotel Eco da Floresta - Pedra Azul/Domingos Martins-ES, na qualidade de
**Co-autor do Tema Livre: "O tratamento da dislipidemia no sistema de saúde público do Espírito Santo: quais
os medicamentos mais prescritos e como se deu a evolução dos gastos nos últimos 10 anos?"**

Domingos Martins/ES, 18 de agosto de 2018.

Dra. Fátima Cristina Moneiro Pedroti
Presidente da SBC/ES

Dr. Eduardo Vervloet Moyses
Diretor Científico da SBC/ES



SOCIEDADE BRASILEIRA DE CARDIOLOGIA
DO ESPÍRITO SANTO

